

ZERTIFIZIERUNGS
STELLE



Schweißen auf einen Blick

Zertifikate für Personen, Produkte und Verfahren



WIFI ZERTIFIKAT - VORSPRUNG AM MARKT

PERSONENZERTIFIKATE

WEITERKOMMEN IM BERUF

Geprüfte Schweißer/innen werden von allen Schweißfachbetrieben benötigt und sind gesuchte Fachkräfte.

WARUM EIN SCHWEISSERZERTIFIKAT ERWERBEN?

Sie können mit einem Schweißerzertifikat nachweisen, dass Sie ein Schweißverfahren normgerecht und qualitativ hochwertig durchführen können. Die Zertifikate sind international gültig.

WELCHE PERSONENZERTIFIKATE BIETEN WIR IHNEN?

- Aluminiumschweißen nach ÖNORM EN ISO 9606-2
- Betonstahlschweißen nach ÖNORM EN ISO 17660-1/2
- Bolzenschweißen nach ÖNORM EN ISO 14555

- Einrichter/Bediener zum mechanischen und automatischen Schweißen von metallischen Werkstoffen nach ÖNORM EN ISO 14555
- Gasinfrastruktur-Schweißen an Rohrleitungen aus Stahl nach ÖNORM EN 12732
- Gussschweißen nach ÖNORM EN 287-6
- Hartlöten oder Bediener von Hartlöteinrichtungen nach ÖNORM EN ISO 13585, bzw. für Klima- und Kältetechnik ÖNORM EN 14276-1/2
- Kunststoffschweißen nach ÖNORM EN 13067
- Rohrschweißen nach ÖNORM M 7807
- Stahlschweißen nach ÖNORM EN ISO 9606-1
- Anerkennung für das Schweißen von Druckgeräten gem. RL 2014/68/EU und nach AD 2000 HP3

SCHWEISSAUFSICHTSPERSONEN

Für Informationen zur Ausbildung von Schweißaufsichtspersonen kontaktieren Sie bitte das WIFI Ihrer Wahl.

PRODUKTZERTIFIKATE

BASIS FÜR DIE HERSTELLUNG VON TRAGWERKEN

Betrifft alle Betriebe die Geländer, Carports, Vordächer, Treppen, Konsolen u.v.m. bis hin zum schweren Stahlbau produzieren.

WARUM EINE PRODUKTZERTIFIZIERUNG ANSTREBEN?

Mit einer Zertifizierung nach EN 1090-1 können Betriebe nachweisen, dass sie die gesetzlichen Vorgaben erfüllen.

WELCHE PRODUKTZERTIFIKATE GIBT ES?

- Werkseigene Produktionskontrolle für die Ausführung von Stahl- und Aluminiumtragwerken nach EN 1090-2 oder EN 1090-3 (dieses Zertifikat berechtigt zur CE-Kennzeichnung)
- Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen nach EN ISO 3834 (zum Nachweis als Schweißfachbetrieb)



SCHWEISSVERFAHRENSPRÜFUNGEN

BESTÄTIGEN DIE ÜBEREINSTIMMUNG MIT DEN QUALITÄTSANFORDERUNGEN

Die Schweißverfahrensprüfung ist eine Möglichkeit zum Nachweis der in der Produktzertifizierung geforderten Schweißkompetenz.

WARUM SCHWEISSVERFAHREN PRÜFEN?

Sie hilft Betrieben, die eine Produktzertifizierung nach EN1090-1 und/oder die Zertifizierung der Einhaltung von Qualitätsanforderungen nach ISO 3834 anstreben.

WELCHE VERFAHRENS-/ARBEITSPRÜFUNGEN WERDEN DURCHGEFÜHRT?

- Lichtbogen- und Gasschweißen von Stählen und Lichtbogenschweißen von Nickel und Nickellegierungen nach ÖNORM EN ISO 15614-1
- Schweißverfahren für metallische Werkstoffe Qualifizierung auf Grundlage einer vorgezogenen Arbeitsprüfung nach ÖNORM EN ISO 15613
- Anerkennung der Verfahrensprüfung für Schweißen im Druckbehälterbau nach gem. RL 2014/68/EU und AD2000 HP2/1
- Verfahrensprüfung für das Lichtbogenlöten von Stählen nach DIN1900

- Hartlöten-/Hartlötverfahrensprüfung nach ÖNORM EN ISO 13134
- Verfahrensprüfung-/Hartlöten für Druckgeräte für Kälteanlagen und Wärmepumpen Teil 1: Behälter nach ÖNORM EN ISO 14276-1
- Verfahrensprüfung-/Hartlöten für Druckgeräte für Kälteanlagen und Wärmepumpen Teil 2: Rohrleitungen nach ÖNORM EN ISO 14276-2
- Lichtbogenschweißen von Aluminium und seinen Legierungen nach ÖNORM EN ISO 15614-2
- Einschweißen von Rohren in Rohrböden nach ÖNORM EN ISO 15614-8
- Widerstandspunkt-, Rollnaht- und Buckelschweißen nach ÖNORM EN ISO 15614-12
- Laserstrahl-, Lichtbogen- und Hybridschweißen von Stählen, Nickel und dessen Legierungen nach ÖNORM EN ISO 15614-14
- Lichtbogenbolzenschweißen von metallischen Werkstoffen nach ÖNORM EN ISO 14555
- Schweißen von Betonstahl Teil 1: tragende Schweißverbindungen nach ÖNORM EN ISO 17660-1
- Schweißen von Betonstahl Teil 2: nicht tragende Schweißverbindungen nach ÖNORM EN ISO 17660-2



Wo kann ich alle diese Zertifikate erwerben?

Das WIFI ist als anerkannte Zertifizierungsstelle für Schweißerzertifikate, Produktzertifikate und als unabhängige Prüfstelle akkreditiert und bei der Europäischen Kommission notifiziert. Fragen Sie beim WIFI Ihrer Wahl!

IHR/E ANSPRECHPARTNER/IN

WIFI Burgenland

Emmi Pachinger
Robert-Graf-Platz 1, 7000 Eisenstadt
T 05 90 90 7-5120
E pachinger@bgld.wifi.at
H bgld.wifi.at

WIFI Niederösterreich

Ing. Roman Jagsch
Mariazeller Straße 97, 3100 St. Pölten
T 02742 890-2229, 2352 bzw. 2000 für Anmeldung
E roman.jagsch@noe.wifi.at
H noe.wifi.at

WIFI Oberösterreich GmbH

DI (FH) Werner Philipp
Wiener Straße 150, 4021 Linz
T 05 7000-7500, 7505 bzw 7504
E werner.philipp@wifi-ooe.at
H ooe.wifi.at

WIFI Salzburg

Ing. Peter Graggaber
Julius-Raab-Platz 2, 5027 Salzburg
T 0662 8888-523
E pgraggaber@wifisalzburg.at
H www.wifisalzburg.at

WIFI Steiermark Kundencenter

Ing. Gregor Poinsett
Körblergasse 111-113, 8010 Graz
T 0316 602-269
E schweisstechnik@stmk.wifi.at
H stmk.wifi.at

WIFI Tirol Kundenservice

Ing. Elmar Veternik
Egger-Lienz-Straße 116, 6020 Innsbruck
T 05 90 905-7263 bzw. 7514
E elmar.veternik@wktirol.at
H tirol.wifi.at

WIFI Vorarlberg

Peter Pryjmak
Bahnhofstraße 24, 6850 Dornbirn
T 05572 3894-479 bzw. 468
E pryjmak.peter@vlbg.wifi.at
H vlbw.wifi.at

WIFI Zertifizierungsstelle

Ing. Michael Seifert
Wiedner Hauptstraße 63, 1045 Wien
T 05 90 900-4526
E michael.seifert@wko.at
H zertifizierung.wifi.at